



SC-1000, SC-Aircraft & Metal Cleaner & SC-Supersolve

“Limpiando el planeta Tierra de forma segura”

■ APLICACIONES

- Limpieza y tratamiento del metal.
- Tiendas de máquinas (aditivo al aceite de corte)
- Enroscado de tuberías de acero inoxidable.
- Empalmes de piezas de magnesio.
- Lubricación de hojas de corte.
- Aplicaciones en equipos eléctricos.
- Limpieza por ultrasonidos.
- Limpieza por inmersión.

Para las actividades propias del tratamiento del metal tales como fosfatación, fabricación de planchas, recubrimiento electrolítico, fabricación de máquinas, fresado, trabajos mecánicos y moldeados el **SC-1000** puede ser utilizado como limpiador o desengrasante en cualquiera de los procesos. La dilución del producto variará dependiendo de cada situación (consultar la hoja técnica del producto).

Nota: El SC-1000 es un muy efectivo desengrasante de todo tipo de metales, pero ya que el aluminio puede ser atacado por muchos agente minerales que se encuentran en el agua, se recomienda utilizar para este caso (aluminio) el SC-Aircraft & Metal Cleaner, ya que elimina todo tipo de minerales del agua para que no se convierta en oxidante (tecnología y certificados aeronáuticos).

Para la limpieza de piezas metálicas por ultrasonidos se recomienda utilizar el **SC-Aircraft & Metal Cleaner** en una dilución del 2,5–5%. Para la limpieza de piezas metálicas por inmersión se recomienda una dilución del 20%. Utilizar el mismo agua durante un tiempo largo, ya que la grasa eliminada del metal se descompondrá y no se mezclará con el agua; incluso si se dispone de filtros especiales se puede filtrar y volver a utilizar los coloides. El distribuidor recomienda cambiar la solución en función de la saturación de la misma y del grado de eficacia apreciado por el cliente.

■ VENTA COMO COMPLEMENTO DE MÁQUINAS (aditivo al aceite de corte):

Como aditivo al líquido refrigerante, usar 1 parte de **SC-1000** por 3 partes de aceite soluble en agua. Esto añadirá lubricación al líquido refrigerante a la vez que elimina residuos y olores del aceite y evita la congelación. Además mantendrá limpias y claras las bombas, partes de la máquina y líneas de presión.

■ ENROSCADO DE TUBERÍAS DE ACERO INOXIDABLE:

Aplicar 1 parte de **SC-1000** por 5 partes de agua como lubricante en la unión de tuberías o cualquier conducto de acero inoxidable.

■ EMPALME DE PIEZAS O CONDUCTOS DE MAGNESIO:

Aplicar 1 parte de **SC-1000** por 3 partes de aceite soluble en agua como lubricante. Disponemos de un aceite de estas características llamado SAFE LUBE TDE Cutting Oil.

🏠 ESPAÑA

E: ump@ump-spain.com
T: +34 942 360 472

UMP SPAIN
C/Juan de Herrera 2, 1ºD, 39002, Santander

🏠 FRANCIA

E: umpfrance@ump-spain.com
T: +34 609 481 130

UMP FRANCE
Parque tecnológico de Zamudio, Laga Bidea, Ed. 84
48160, Derio (España)
Château de Vézetz, 37270, Vézetz (Francia)

■ LUBRICACIÓN DE HOJAS DE CORTE:

Para incrementar la vida y efectividad del metal de las hojas de corte, utilizar **SC-1000** como lubricante en los bordes de corte. Se obtendrá cortes limpios sin esfuerzos y los dientes de la sierra probablemente se travarán bastante menos. El **SC-1000** tiene la lubricación necesaria para cortar aluminio y el efecto refrigerante necesario para cortar titanio.

Para la limpieza y eliminación de residuos (brea) del bronce tendremos que tener en cuenta el tipo de aleación que vamos a tratar. El **SC-1000** puede limpiar y abrillantar muy fácilmente el cobre puro o casi puro. Como el cobre forma aleación con el estaño para producir bronce, no se ha desarrollado el producto para limpiar los residuos del estaño. El **SC-1000** no está especialmente diseñado para eliminar la brea, sin embargo, es excelente para retardar su aparición en el bronce en la gran mayoría de sus graduaciones. Un pulimento con base ácida es recomendado para pulir el cobre, preferiblemente con una graduación muy pequeña de pulimento.

El acero inoxidable (304) se limpia perfectamente con una solución de **SC-Supersolve** y un aclarado final de **SC-1000**. Utilizar soluciones con una temperatura no inferior a 23°C. No sólo limpiamos la superficie sino que además la dejamos tratada, debido a la condición electrostática del procedimiento (reinvertimos la polaridad de la superficie tratada de tal forma que lo que antes tendía a adherir ahora tenderá a repelerlo).

El acero inoxidable requiere normalmente un ácido para remover completamente el óxido; sin embargo trate de dejar las piezas oxidadas en una solución de **SC-1000** al 50% con agua limpia durante 24 horas antes de cepillar o limpiar la pieza y aclarado fin y compruebe el resultado obtenido. El óxido se habrá adherido al lubricante (**SC-1000** + agua) en el fondo del recipiente y no en la pieza de acero inoxidable. Otra forma de eliminarlo es utilizando una pulidora con cerdas especiales de nylon para acero inoxidable en una pulidora manual; aplique **SC-Supersolve** puro en una pequeña parte de la superficie y pase la pulidora; si tiene una gamuza húmeda en agua templada/caliente pásela a los 60 segundos para sacar brillo. De estas dos formas podrá limpiar el óxido del acero inoxidable sin necesidad de utilizar ácidos o cáusticos. **SC-Supersolve** tiene unas características de penetración increíbles (casi como el **SC-MaxiSolve**). Dejándolo tiempo para actuar, quizás varias horas, penetra tan bien o mejor como el mejor de los disolventes químicos destilados. Es de gran utilidad cuando un tornillo se nos ha bloqueado debido a la oxidación.

Nuestros productos son naturales y certificados:



Los productos de SAFE-CARE® son 100% basados en plantas y frutas renovables, completamente no tóxicos, no-corrosivos, 100% biodegradables y seguros para usar en todas las aplicaciones de limpieza de derrames de aceite.

↑ ESPAÑA

E: ump@ump-spain.com
T: +34 942 360 472

UMP SPAIN
C/Juan de Herrera 2, 1ºD, 39002, Santander

↑ FRANCIA

E: umpfrance@ump-spain.com
T: +34 609 481 130

UMP FRANCE
Parque tecnológico de Zamudio, Laga Bidea, Ed. 84
48160, Derio (España)
Château de Vézetz, 37270, Vézetz (Francia)